

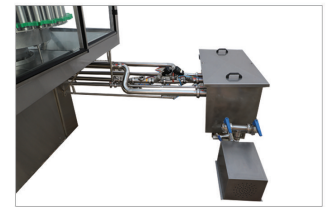
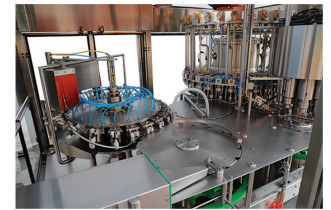
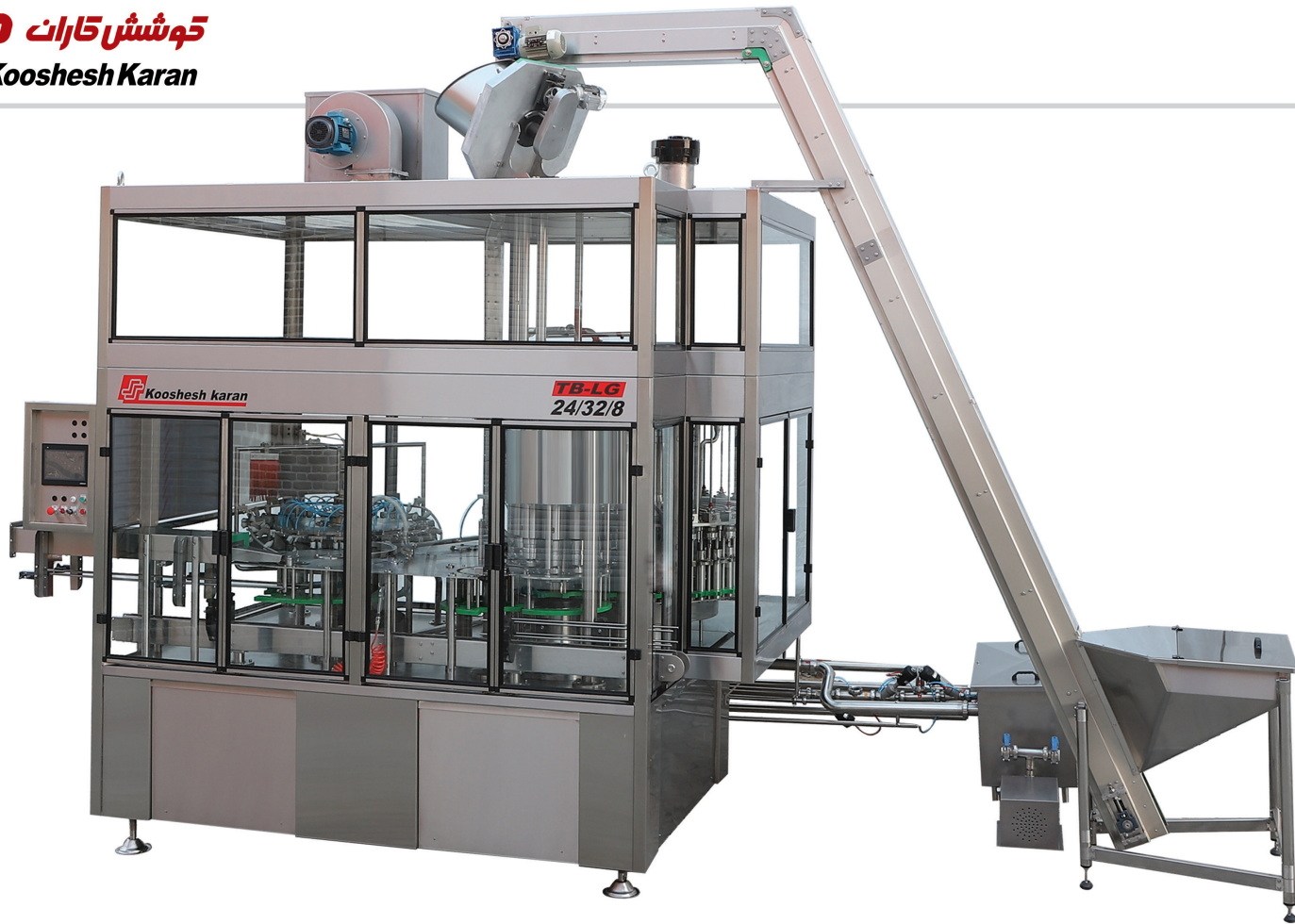
*KoosheshKaran*



**Tri-Block Machine**  
ماشین تری بلوک  
**TB- LG 24/32/8**

Container diameter(mm)	Container height(mm)	Container volume (ml)	Output (c/h)	Air Consumption	Power Consumption	Water Consumption
50-104	120 - 330	250 - 2000	4000-10000	6 NL/min	8 KW	350 Lit/min





The machine has 3 Section on single frame: Rinsing section with 24 grippers . Filling section with 32 nozzles . Capping section with 8 heads ( for plastic caps ) .

**Application :**

For Filling liquids Dairy products without gas like yogurt drink , milk in PET bottle from 250 up to 2000 ml.

**Specifications :**

- The movement of container in machine is handled by the neck of container (Neck Holder) and needs minimum change parts .
- The container inlet mechanism is air conveyor and can be connected directly to bottle unscramble or blow molding machine .
- Filling section is base on Gravimetric technology, also known as "level-filling technology" circuits of the valve are very hygienic .
- During the bottle filling cycle evacuated air is discharged by the central hole in the filling nozzle. The air vent tube is fitted with a control valve . The return air not come back to product tank and contamination not transmitted.
- In this system, special nozzles were used . at the time of CIP , a special piece called Dummy bottle was connected by the operator on the nozzle , the CIP program start and performed all the washing operations automatically .
- The capper heads are equipped with adjustable torque magnetic clutches.
- All the parts in contact with product is made of stainless steel 316 and the machine cladding is made of stainless steel 304 .
- The machine has all around safety doors .

**Machine speed :**

Output speed machine is 4000-10000 bottles per hour.

**Control mechanism :**

- The machine is full automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC) Touch screen color monitor and electronic speed control (frequency inverter) .
- The machine is equipped with water and air pressure control equipments .

**Fabrication Materials :**

All electric, electronic and pneumatic components used in machine is European and Japanese made .

مجموعه ای از سه قسمت شستشو با ۲۴ فک ، پرکن با ۳۲ نازل، دربندی با ۸ همد (مخصوص دربهای پلاستیکی) بر روی یک شاسی می باشد .  
**کاربرد :**

بسته بندی مایعات رقیق بدون گاز از قبیل شیر و دوغ در بطری های PET از سایز ۲۵۰ الی ۲۰۰۰ میلی متر .

**مشخصات :**

- حرکت ظروف در این ماشین با استفاده از فلنج گلوی طرف می باشد ( Neck Holder ) و تعویض سایز ظرف به حداقل قطعات تعویضی ( Change Parts ) نیاز دارد .
- ریل ورودی از نوع بادی ( Air Conveyor ) می باشد که قابلیت اتصال به ماشین ردیف کن بطری و یا ماشین بلو مولدینگ را دارد .
- سیستم پر کردن در این دستگاه از نوع گراویتی ( نقلی ) می باشد که دارای مسیر ویژه خروج هوای بطری جدای از مخزن محصول می باشد . به این صورت که هوا و کف احتمالی از این مسیر خارج می گردد و احتمال آلودگی های ثانویه که در رابطه با هوا و برگشت محصول و کف به مخزن به وجود می آیند از بین می رود .
- در این سیستم از نازل های خاصی استفاده شده است که در زمان CIP یک قطعه خاص به نام دامی باتل توسط اپراتور روی نازل وصل می شود و پس از آن از طریق برنامه CIP مجموعه روی CIP قرار می گیرد و کلیه عملیات CIP بصورت اتوماتیک انجام می شود .
- هد های دربندی مجهز به سیستم کلاچ مغنتی قابل تنظیم می باشند .
- کلیه قطعاتی که با محصول در تماس هستند از استنلس استیل ۳۱۶ و قسمت های ظاهری ماشین از استنلس استیل ۳۰۴ ساخته شده است. ماشین دارای اطاقک ایمنی می باشد .

**سرعت ماشین :**

سرعت خروجی در این ماشین ۴۰۰۰ تا ۱۰۰۰۰ بطری در ساعت می باشد .

**سیستم کنترل :**

ماشین کاملاً اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (PLC) ، مانیتور رنگی با صفحه کلید لمسی (Touch Screen) کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و کنترل فشار آب ، باد می باشد .

**لوازم مصرفی :**

کلیه لوازم برقی ، الکترونیکی و بادی (پنوماتیک) استفاده شده در این ماشین ساخت کشورهای اروپایی و ژاپن می باشند .