

Kooshesh Karan



Container Diameter(mm)

Container Height(mm)

Container Volume(ml)

Container Consumption

Air Consumption

Power Consumption

450

300

600

12

300 NL/min

28 KW

 Office: +98 - 21 468 24 240
Fax: +98 - 21 468 20 215
Factory: +98 - 26 4424 00 30
Fax: +98 - 26 4424 00 30



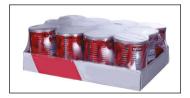


SH-R12











بسته بندی انواع ظروف با سینی کارتنی جهت محصولاتی مانند ترشیجات ، رب ، دلستر ، ماست ، ... پلاستیک مصرفی : رول یلی اتیلن (PE) با ضخامت ۵۵ تا ۱۰۰ میکرون .

رری پی مشخصات :

– ماشین قابلیت ردیفکن اتوماتیک را ندارد .

- قرار گرفتن ظروف داخل سینی کارتنی به صورت دستی انجام می گیرد .

- در این ماشین از دو طاقه نایلون استفاده می شود .

- عمليات دوخت و برش نايلون توسط تيغه دوخت انجام مي شود .

- انتقال سینی کارتنی جهت عملیات دوخت توسط جک پنوماتیک صورت می گیرد .

- در قسمت تونل ، گردش هوای گرم توسط المنت پره دار و فن رادیالی انجام می گردد . سرعت ماشین :

> سرعت خروجی در این ماشین ۱۲ بسته در دقیقه می باشد. سیستم کنترل:

ماشین مجهز به کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و کنترل دمای دوخت با SSR می باشد .

کلیه لوازم برقی ، الکترونیکی و پنوماتیک استفاده شده در این ماشین ساخت کشورهای اروپایی و ژاپنی می باشند .

Application:

wrapping of Different kind of bottle with tray for products like , tomato paste , beer , Yogurt , pickles .

wrapping plastic:

polyethylene roll (PE) with 55-100 microns thickness.

specifications:

- The machine not have configuration table.
- Containers placed inside the carton are carried out manually.
- This machine uses two plastic rolls .
- welding and cutting nylon operations are done by welding bar.
- A carton tray is used for sewing operations by a pneumatic jack.
- In the tunnel section, the hot air flow is carried out by the blade element and the radial fan.

Machine speed:

Output speed machine is 12 packs per minutes .

Control mechanism:

This machine equipped by electric speed control (inverter) Sewing temperature control by SSR .

Fabrication Materials:

All electric, electronic and pneumatic components used in machine are European and japanese made.