



KoosheshKaran

کوشش کاران
KoosheshKaran



Overlap Shrink Packing Machine

ماشین شیرینک اور لپ ۲ ردیفه

OL- D50

Container Diameter(mm)	Container Height(mm)	Container Volume(ml)	Output (packs/min)	Air Consumption	Power Consumption
50-104	120-330	860	50	40 NL/min	80 KW

www.koosheshkaran.com

info@koosheshkaran.com

تهران ، کیلومتر ۲۰ جاده قدیم کرج ، شهر قدس

بلوار انقلاب ، کوی صنعت دوم ، پلاک ۷

Office: +98 - 21 468 24 240

Fax: +98 - 21 468 20 215

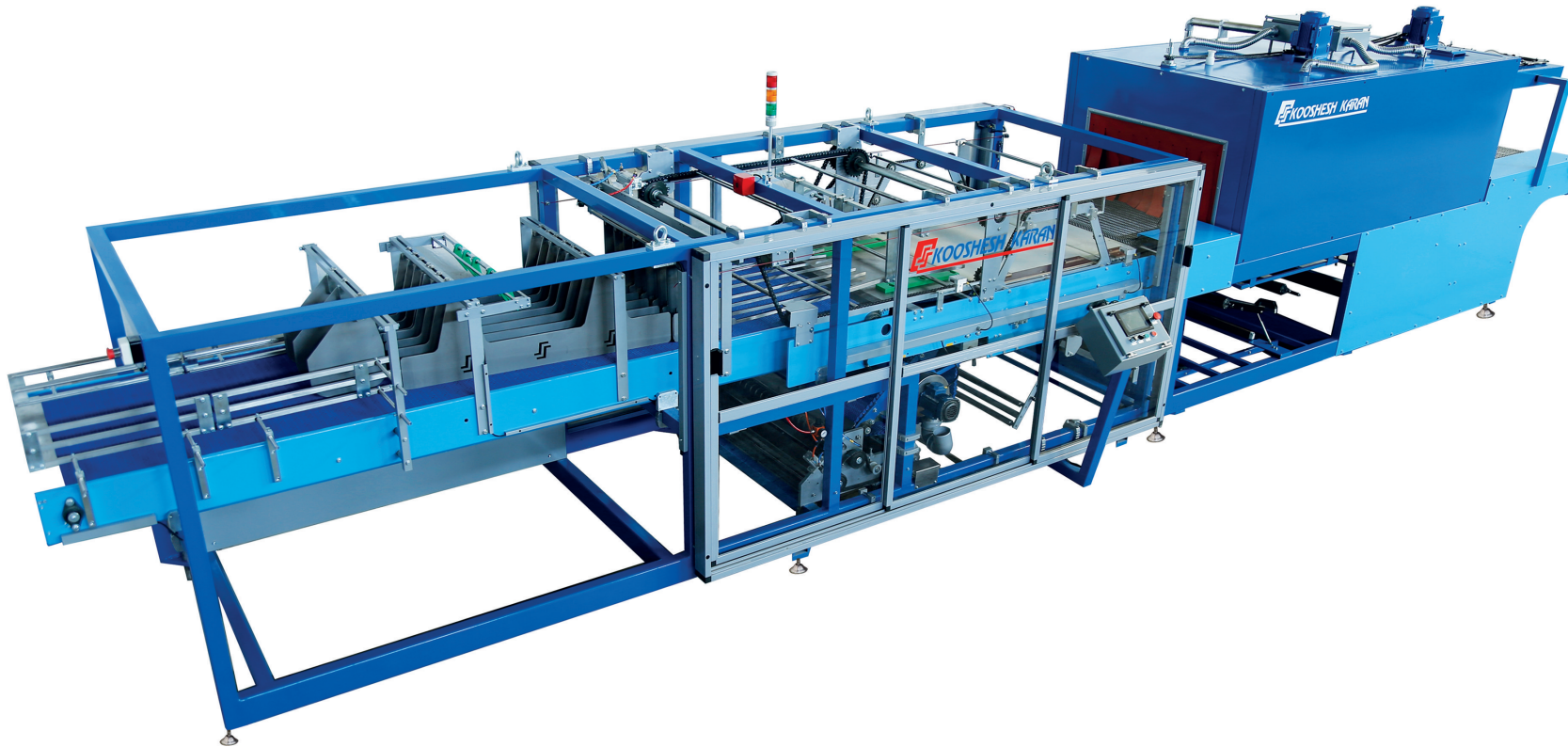
Factory: +98 - 26 4424 00 23

Fax: +98 - 26 4424 00 30



طراحی و ساخت ماشین آلات بسته بندی صنایع غذایی و دارویی

Manufacture of food packaging & processing equipments



Application :
Wrapping of plastic bottles (PET , Polyethylene,...) in 2 , 3 or 4rows without tray for products like mineral water , yogurt drink , beverages etc...

Wrapping Plastic :
Polyethylene roll (PE) with 75-90 micros thickness .

- Specifications :**
- The machine has two compartments , configuration table , and heating tunnel.
 - The configuration table is arranging the final pack (maximum3*4) as desired .
 - The separation and the distance between the two packages are easily controllible and completely mechanical .
 - The machine arranges two packages at a time in each cycle and performs the operation of the wrapping on both packets.
 - In this machine , only a plastic pad for both packages is used and the nylon separation operations are performed for two coils simultaneously with cutter and angled roller bearings.
 - The machine , after cutting the plastic , closes it so that its edges overlap (overlapped).
 - The machine does not have Sewing Blade , and the plastic edges melt together when the packet passes through the thermal tunnel.
 - In the tunnel section , the hot air flow is performed by a U-shaped blade element and a radial fan.
 - In the middle of the tunnel there is a height adjustable aeration channel , which can be set up depending on the container.

Machine speed :
The machine Speed of is 50 packs per minutes .

Control mechanism :
The machine is fully automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC) , Touch screen monitor and electric speed control . (frequency inverter)
Machine has control equipment for control Air Flow and direction , Tunnel temperature , Detection of the presence or absence of a container and nylon and show error message.

Control mechanism :
All electric , electronic and pneumatic components used in machine are European and japanese made.

کاربرد :
شیرینک کردن انواع بطری های پلاستیکی (PET , پلی اتیلن ، ...) در بسته های دو تا چهاررديفه (بدون سینی) جهت محصولاتى مانند آب معدنى ، دوغ ، نوشابه ، ...
پلاستیک مصرفی :
رول پلی اتیلن (PE) با ضخامت ۷۵ تا ۹۰ میکرون .

- مشخصات :**
- ماشین دارای دو قسمت ردیف کن اتوماتیک و تونل حرارتی می باشد .
 - قسمت ردیف کن اتوماتیک ظروف را در بسته های دلخواه (حداکثر ۴ * ۳) مرتب می کند .
 - جداسازی و فاصله بین دویسته به آسانی قابل کنترل و کاملاً مکانیکی می باشد .
 - ماشین در هر سیکل دو بسته را همزمان مرتب می کند و عملیات اورلپ را روی هر دو بسته انجام می دهد .
 - در این ماشین فقط از یک طاقه پلاستیک جهت هر دو بسته استفاده می شود و عملیات جداسازی نایلون جهت دو بسته ی همزمان توسط کاتر و رولرهای زاویه دار انجام می شود.
 - ماشین پس از برش پلاستیک ، آنرا بصورتی دور بسته قرار می دهد که لبه های آن مقداری همپوشانی داشته باشند (سیستم اورلپ) .
 - ماشین تیغه دوخت ندارد و هنگام عبور بسته از داخل تونل حرارتی ، لبه های پلاستیک به هم ذوب می شوند.
 - درقسمت تونل ، گردش هوای گرم توسط المنت پره دار ل شکل و فن رادیالی انجام می گردد .
 - در وسط تونل یک کانال هوادهی با قابلیت تنظیم ارتفاع قرار دارد که بسته به نوع ظرف تنظیم می گردد .

سرعت ماشین :
سرعت بسته بندی در این ماشین ۵۰ بسته در دقیقه می باشد.

سیستم کنترل :
ماشین کاملاً اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (PLC) ، کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و مانیتور با صفحه کلید لمسی (Touch screen) می باشد .
مجهز به لوازم کنترلی جهت فشار باد ، دمای تونل ، تشخیص وجود یا عدم وجود ظرف و نایلون و نمایش پیغام خطا.

لوازم مصرفی :
کلیه لوازم برقی ، الکترونیکی و پنوماتیک استفاده شده در این ماشین ساخت کشورهای اروپایی و ژاپن می باشند .