



Kooshesh Karan

گوشش کاران
Kooshesh Karan



Container diameter(mm)	Container height(mm)	Container volume (ml)	Liquid volume per container	Solid volume per container	Air Consumption	Power Consumption
40-100	35-140	110-460	10-60	100-400	7 NL/min	5 KW

Mono-Block Machine

ماشین منوبلوک

MB-SF 24/24

www.koosheshkaran.com

info@koosheshkaran.com

تهران، کیلومتر ۲۰ جاده قدیم کرج، شهر قدس

بلوار انقلاب، کوی صنعت دوم، پلاک ۷

Office: +98 - 21 468 24 240

Fax: +98 - 21 468 20 215

Factory: +98 - 26 4424 00 23

Fax: +98 - 26 4424 00 30



طراحی و ساخت ماشین آلات بسته بندی صنایع غذایی و دارویی

Manufacture of food packaging & processing equipments



The machine has 2 section (Solid filler with 24 spots & liquid filler with 12 spots) on a single frame .

Application :

For filling of beans , peas , corns , olives , diced fruits in cans and glass jars in the first compartment and brine in the second compartment .

Specifications :

- The filling principle in both compartments is "Volumetric" type .
- The volume of the fill in solid filler is adjustable by movement of machine upper part plate and telescopic adjustment of pockets , and in liquid .
- filler is done by adjusting the air return tube level in the cylinder .
- All the parts in contact with product is made of stainless steel 316 and the machine cladding is made of stainless steel 304 .

Machine speed :

The filling speed is 3000 to 9000 bottles per hour .

Control mechanism :

The machine is full automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC) , touch screen monitor and electronic speed control (frequency inverter) .

Fabrication Materials :

All electric , electronic and pneumatic equipment used in this machine is European and Japan made .

این دستگاه مجموعه ای از دو قسمت (پرکن پیمانہ ای تلسکوپی با ۲۴ پیمانہ و پرکن پیمانہ ای سیلندری با ۱۲ نازل) بر روی یک شاسی می باشد .
کاربرد :

پر کردن حجمی کنسرو لوبیا ، نخود سبز ، ذرت ، زیتون و میوه های کوچک خرد شده در مرحله اول و آب نمک در مرحله دوم درون قوطی های فلزی یا ظروف شیشه ای .
مشخصات :

- پر کردن در هر دو مرحله بصورت حجمی انجام می شود .

- تنظیم حجم پر کردن قطعات جامد با حرکت به پائین و بالای سینی دوار دستگاه و در نتیجه تغییر حجم پیمانہ ها انجام می شود .

- تنظیم حجم پر کردن مایع با جابجایی لوله برگشت هوای داخل سیلندر انجام می پذیرد .

- کلیه قطعاتی که با محصول در تماس هستند از استنلس استیل ۳۱۶ و قسمت های ظاهری دستگاه از استنلس استیل ۳۰۴ ساخته شده است .

سرعت ماشین :

سرعت پر کردن در این دستگاه ۳۰۰۰ تا ۹۰۰۰ بطری در ساعت می باشد .

سیستم کنترل :

دستگاه کاملاً اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (PLC) ، مانیتور با صفحه کلید لمسی (Touch Screen) و کنترل دور الکترونیکی (Inverter) می باشد .

لوازم مصرفی :

کلیه لوازم برقی ، الکترونیکی ، بادی (پنوماتیک) استفاده شده روی این دستگاه ساخت کشور های اروپایی و ژاپن می باشد .