







www.koosheshkaran.com info@koosheshkaran.com تہران، کیلومتر ۲۰جادہ قدیم کرج، شہر قدس بلوار انقلاب، کوی صنعت دوم، پلاک ۷ Office: +98 - 21 468 24 240 Fax: +98 - 21 468 20 215

Factory: +98 - 26 4424 00 23

Fax: +98 - 26 4424 00 30





**TB - SGF 24/32/8** 











The machine has 3 Section on single frame: Rinsing section with 24 grippers. Filling section with 32 nozzles. Capping section with 8 heads (for plastic caps).

# Application:

for filling Drinking and still water filled at ambient temperature in PET bottle from 250 up to 2000ml .

### Specifications:

- The movement of container in machine is handled by the neck of container (Neck Hold) and needs minimum change parts.
- The container inlet mechanism is air conveyor and can be connected directly to bottle unscramble or blow molding machine.
- Filling section is base on Gravimetric technology, also known as "level-filling technology", is ideal still water filled at ambient temperature circuits of the valve are very hygienic.

In Gravimetric Nozzle system there are no springs, sliding seals o closed grooves in the product circuit

During the bottle filling cycle evacuated air is discharged by the central hole in the filling nozzle. The air vent tube is fitted with a steel ball: when the rising product level reaches the ball, it closes the air vent thus stopping filling.

- The capper heads are equipped with adjustable torque magnetic clutches.

كوشش كارات

- All the parts in contact with product is made of stainless steel 316 and the machine cladding is made of stainless steel 304.
- The machine has all around safety doors.

### Machine speed:

Output speed machine is 7000-12000 bottles per hour.

## Control mechanism:

- The machine is full automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC), Touch screen color monitor and electronic speed control (frequency inverter).

- The machine is equipped with water and air pressure control equipments.

### **Fabrication Materials**

All electric, electronic and pneumatic equipment used in this machine is European and Japanese made.

مجموعه ای از سه قسمت (شستشو با ۲۴ فک ،پرکن با ۳۲ نازل،دربندی با ۸ هد مخصوص دربهای پلاستیکی )بر روی یک شاسی می باشد.

كاربرد:

بسته بندی آب معدنی و آشامیدنی در بطری PET از سایز ۲۵۰ الی ۲۰۰۰ میلی لیتر.

شخصات :

حرکت ظروف در این ماشین بااستفاده از فلنج گلوی ظرف می باشد (Neck Holder) و تعویض سایز ظرف به حداقل قطعات تعویضی (Change Parts) نیاز ارد.

- ریل ورودی از نوع بادی (Air Conveyor) می باشد که قابلیت اتصال به ماشین ردیف کن بطری و یا ماشین بلو مولدینگ را دارد.

- سیستم پر کردن در این دستگاه از نوع گراویتی مخصوص می باشد که دارای مسیر ویژه خروج هوای بطری جدای از مخزن محصول میباشد. به این صورت که هوا و کف احتمالی از این مسیر خارج می گردد. بنابراین احتمال آلاینده های ثانویه که در رابطه با هوا و برگشت محصول و کف به مخزن به وحود می آنند از سن معرود.

– در این سیستم از نازلهای خاصی استفاده شده است که در زمان CIP یک قطعه خاص به نام دامی باتل توسط اپراطور روی نازل وصل میشود و پس از آن از طریق برنامه CIP مجموعه رویCIP قرار می گیرد و عملیات CIP بصورت اتوماتیک انجام میشود.

- هدهای دربندی مجهز به سیستم کلاچ مگنتی قابل تنظیم میباشند.

- کلیه قطعاتی که با مُحصُول در تماس هستند از استناس استیل ۳۱۶ و قسمتهای ظاهری ماشین از استناس استیل ۳۰۴ ساخته شده است. ماشین دارای اطاقک ایمنی می باشد.

سرعت ماشين :

سرعت خروجی در این ماشین ۷۰۰۰ تا ۱۲۰۰۰ در ساعت می باشد .

سيستم كنترل:

ماشین کاملا" اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (PLC) ، مانیتور با صفحه کلید لمسی (Touch Screen) کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و کنترل فشار آب و باد می باشد.

لوازم مصرفي :

کلیه لوازم برقی ، الکترونیکی و بادی (پنوماتیک) استفاده شده در این ماشین ساخت کشورهای اروپایی و ژاپن می باشد.