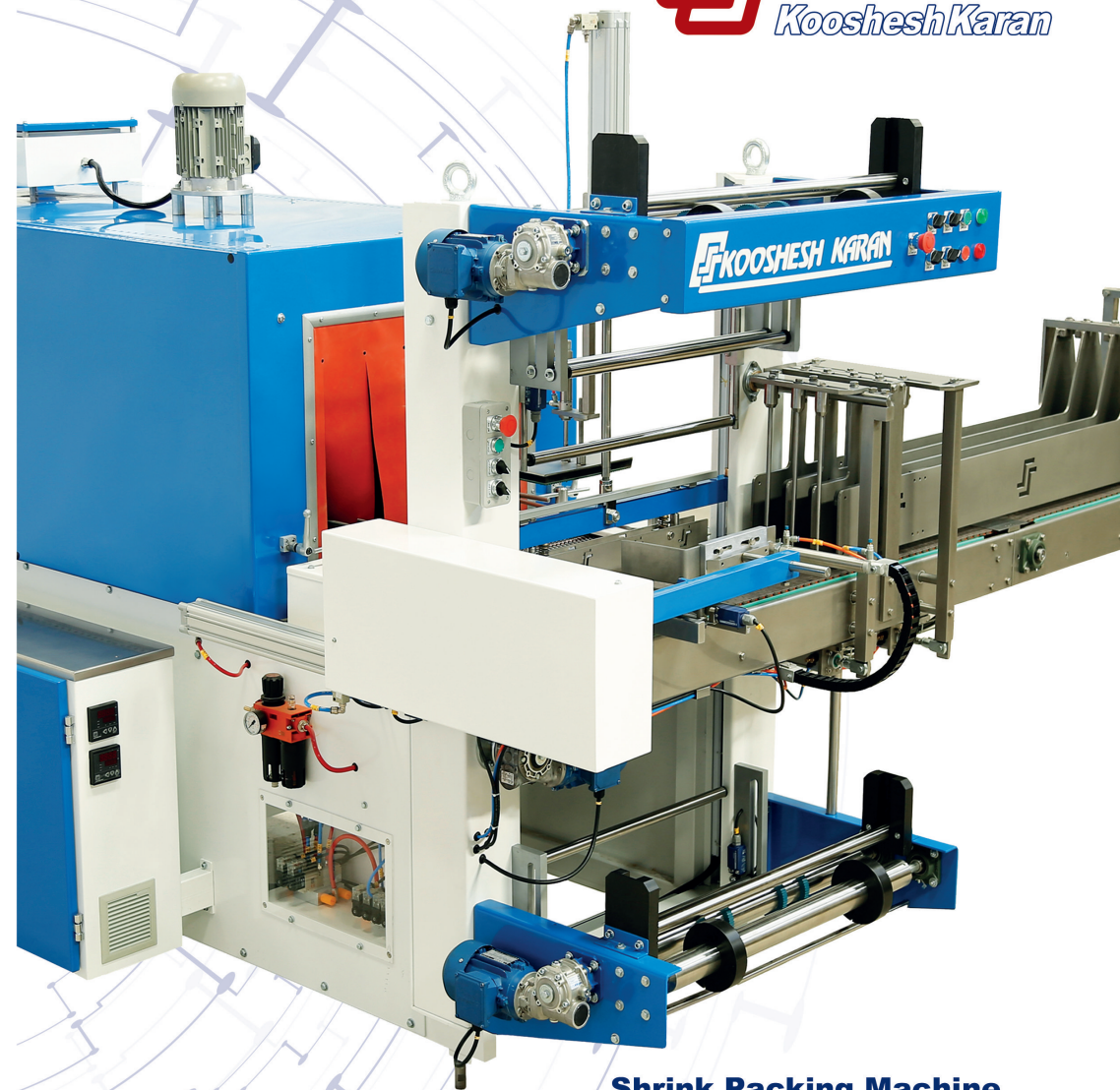


Kooshesh Karan

کوشش کاران
Kooshesh Karan



Shrink Packing Machine
ماشین شرینگ ردیف کن سه خطی
SH3 - R 12

Container Diameter(mm)	Container Height(mm)	Container Volume(ml)	Output (c/h)	Air Consumption	Power Consumption
50 - 104	120 - 330	600	12	260 NL/min	28 KW

www.koosheshkaran.com
info@koosheshkaran.com
تهران ، کیلومتر ۲۰ جاده قدیم کرج ، شهر قدس
بلوار انقلاب ، کوی صنعت دوم ، پلاک ۷

Office: +98 - 21 468 24 240
Fax: +98 - 21 468 20 215
Factory: +98 - 26 4424 00 23
Fax: +98 - 26 4424 00 30



طراحی و ساخت ماشین آلات بسته بندی صنایع غذایی و دارویی
Manufacture of food packaging & processing equipments



Application :

Packaging different types of plastic bottles (PET, Polyethylene,) in 2 and 4 row , water, yoghurt, soft drinks, ...

Weapping Plastic:

polyethylene roll (PE) with 75-90 microns thickness.

Characteristics:

- The machine has two compartments, configuration table and heating tunnel.
- The configuration table is arranging the final pack (maximum 4x6) as desired.
- The machine is using one plastic roll only.
- The nylon is cut according to size of pack and wrapped around the pack in such a way that two cut edges are facing each other (overlap system).
- The machine operates without welding bar and while passing through the heating tunnel the overlapped sections of pack joins together firmly.
- Inside tunnel hot air circulation is realized by heating elements and circulation fans.

Control mechanism :

The machine is full automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC), Touch screen color monitor and electronic speed control (frequency inverter).

-Is equipped with control system for the compressed air and existence of plastic film.

Fabrication Materials :

All electric , electronic and pneumatic components used in machine are European and Japanese made.

کاربرد :

شربک کردن انواع بطری های پلاستیکی (PET ، پلی اتیلن و ...) در بسته های دو تا چهار ردیفه (بدون سینی) جهت محصولاتی مانند آب معدنی ، دوغ ، نوشابه و ...

پلاستیک مصرفی :

رول پلی اتیلن (PE) با ضخامت ۷۵ تا ۹۰ میکرون.

مشخصات :

- ماشین دارای مکانیزم ردیفکن اتوماتیک و تونل حرارتی می باشد .
- قسمت ردیفکن اتوماتیک ظروف را در بسته های دلخواه (حداکثر ۴ * ۳) مرتب می کند .
- در این ماشین از دو طاقه نایلون استفاده می شود .
- عملیات دوخت و برش نایلون توسط تیغه دوخت انجام می شود .
- انتقال بطری ردیف شده جهت عملیات دوخت توسط جک پنوماتیک انجام می گیرد .
- در قسمت تونل ، گردش هوای گرم توسط المنت پره دار و فن رادیالی انجام می گردد .

سرعت ماشین :

سرعت بسته بندی در این ماشین ۱۲ بسته در دقیقه می باشد.

سیستم کنترل :

ماشین کاملاً اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (رله هوشمند) ، کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و کنترل دمای دوخت با (SSR) می باشد.

لوازم مصرفی :

کلید لوازم برقی ، الکترونیکی و پنوماتیک استفاده شده در این ماشین ساخت کشورهای اروپایی و ژاپن می باشد .